**Príloha č. 1 Kontrolné zoznamy**

**technických parametrov zariadení**

**1. časť súťaže - Kompaktná robotická zváracia bunka (2 ks)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | ***Kompaktná robotická zváracia bunka - 2ks*** |  | ***Zariadenie - model:*** |
| ***P.č.*** | ***Parametre*** | ***Definícia parametrov HERN*** | ***parametre*** |
| 1 | Robot zváraci - samonosná konštrukcia = kompaktné = mobilné prevedenie | Y\* |  |
| 2 | Zváracia technológia CMT alebo COLD WELD alebo ekvivalentná\*\* | Y |  |
| 3 | Ovládací panel robota s dotykovou obrazovkou s min. veľkosťou 7" | Y |  |
| 4 | Kapacita pamäti min. 8 GB | Y |  |
| 5 | Plynulá regulácia všetkých zváracích parametrov (online) v priebehu zvárania (zv. prúd, rýchlosť zvárania, výška oblúku, amplitúda rozkyvu, atď...) | Y |  |
| 6 | Zaťaženie polohovadla - dosky kg (min. 250 kg)) | 250 |  |
| 7 | Min. rozmery dielca ("s otáčaním") 1000x800 mm | 1000x800 |  |
| 8 | Zvárací zdroj - min. zv. prúd 450A | 450 |  |
| 9 | Zvárací zdroj - "pulzný" | Y |  |
| 10 | Kolízny senzor horáku | Y |  |
| 11 | Kalibračný prípravok horáku | Y |  |
| 12 | Čistiaca stanica - horák | Y |  |
| 13 | Rýchlovýmenny system prípravkov | Y |  |
| 14 | Max. rozmer bunky v mm | 3500x6400 |  |
| 15 | Opcia vyhľadávanie "zvaru" pred zváraním | Y |  |
| 16 | Opcia vyvedenie modulu stlač. vzduchu "na hniezdo" | Y |  |
| 17 | Opcia vyvedenie modulu el. ovládania "na hniezdo" | Y |  |
| 18 | Opcia odsávanie bunky | Y |  |
| 19 | Opcia off line programovanie | Y |  |
| 20 | Opcia vyhľadávanie zvaru počas zvárania | Y |  |
| 21 | Opcia "MANAX" - polohovanie zvarenca počas zvárania v "neaktívnom" polohovadle - manuálne | Y |  |
| 22 | Školenie obsluhy v slovenskom jazyku u vyhlasovateľa | Y |  |
| 23 | Inštalácia v dňoch max. | 14 |  |
| 24 | Záruka 24 mesiacov | Y |  |
| 25 | Maximálna dodacia lehota, termín v mesiacoch | 8 |  |
| \* | Y - znamená "áno" | | |
| \*\* | Ekvivalentom sa rozumie taká alternatíva uvádzaného parametra, ktorá zabezpečí plnú funkčnosť a výkonnosť zariadenia a zároveň takú mieru kompatibility s ostatnými systémami a zariadeniami vyhlasovateľa, aká by bola dosiahnutá pri pôvodne uvádzanom parametri. | | |

V ......................, dňa ...............

............................................

podpis a odtlačok pečiatky uchádzača

**2. časť súťaže - Merací portál (1 ks)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | ***Merací portál*** |  | ***Zariadenie - model:*** |
| ***P.č.*** | ***Parametre*** | ***Definícia parametrov HERN*** | ***Parametre*** |
| 1 | Pojazdy v X min. v mm | 1500 |  |
| 2 | Pojazdy v Y min. v mm | 3000 |  |
| 3 | Pojazdy v Z min. v mm | 1500 |  |
| 4 | Rozmery stola min. v mm | 3300x1700 |  |
| 5 | Max.uhlový index natáčania meracej hlavy v ° | 2,5 |  |
| 6 | Neistota merania max. MPE E0 4µm + L/300mm | 4 |  |
| 7 | Čas potrebný na úplnú kalibráciu snímacieho senzoru (max.) v minútach | 30 |  |
| 8 | Max. doba natáčania meracej hlavy o 90° (sek) | 1,5 |  |
| 9 | Odmeriavanie | keramika, sklokeramika,špeciálne kovové zliatiny alebo vzácne kovy |  |
| 10 | Teplotný rozsah pre meranie (akýkoľvek teplotný rozsah medzi minimálnou a maximálnou teplotou je vyhovujúci) | min. 18°, max. 26° |  |
| 11 | Max. rýchlosť CNC posuvu mm/s | 900 |  |
| 12 | Merací software | 2 licencie (1 pre offline programovanie) |  |
| 13 | Nosnosť meracieho stola min. (kg) | 3500 |  |
| 14 | Dĺžka maximálneho meracieho dotyku aspoň (mm) | 500 |  |
| 15 | Max.váha meracieho dotyku (g) | 500 |  |
| 16 | Offline programovanie (počas behu meracieho programu) | Y\* |  |
| 17 | Import CAD modelov | Y |  |
| 18 | Zásobník na senzory | Y |  |
| 19 | Polohovateľná hlava v dvoch rovinách | Y |  |
| 20 | Aktívny antivibračný systém | Y |  |
| 21 | Ovládací panel | Y |  |
| 22 | Krytovanie zariadenia | Y |  |
| 23 | Školenie 5 dní v slovenskom jazyku u vyhlasovateľa | Y |  |
| 24 | Servisný zásah do (h) | 48 |  |
| 25 | Doprava | Y |  |
| 26 | Inštalácia | Y |  |
| 27 | Maximálna dodacia lehota (týždne) | 30 |  |
| 28 | Kompletné dodanie služby (klimatizovaná meracia miestnosť) | Y |  |
| \* | Y - znamená "áno" | | |

V ......................, dňa ...............

............................................

podpis a odtlačok pečiatky uchádzača